

SHENZHEN FITECH CO., LTD.

低温导电胶系列— 规格书

**Low temperature solder adhesive
series**

FACA-1387、FACA-1388、FACA-1389、FACA-138X

技术部

Technical Department

Technical Data Sheet

导电胶（Solder Adhesive）FACA-138

一、简介

FACA-138 系列导电胶采用球形度好，粒度均匀，氧含量低的 SnBiAg 低温超微焊粉及活性助焊剂配制的优质低温导电胶，导电填充料粒度均匀及产品分散性好，热固化后绝缘材料粘结增加可靠性，热压固化过程中没有溶剂挥发，热压温度低，锡粉熔化，与焊盘发生冶金连接，热压固化后粘接强度高，纵向导电性良好，横向不导电，为优良的各向异性焊接材料。用于电子元件制造过程中在两个窄间距导电连接点的焊接使用，避免产生线路间的短路，提高良率。应用在触摸屏、智能卡、射频识别（RFID）、倒装芯片(Flip chip)、FPC 等产品。适合于微电子超细间距线路的组装与封装领域，更有利于微电子封装的微型化。

二、产品特性及优势：

1. 热压固化后粘接强度高，导电性良好。
2. 可实现低温快速焊接固化、高精度焊接。
3. 导电粒子球形度好，粒度均匀及产品分散性好。
4. 触变性好，粘度合适，稳定性好。

三、技术特性：

1. 未固化时特性：

产品性能	指标	备注
外观	灰色	液态
金属填料类型	Sn42Bi57.6Ag0.4	
金属填料粒径	FACA-1387 T7 2-11 μ m FACA-1388 T8 2-8 μ m FACA-1389 T9 1-5 μ m FACA-138X T10 1-3 μ m	类型
金属填料熔点	139 $^{\circ}$ C	
金属填料比例	10~30%	根据焊盘及填料粒子尺寸进行调整

粘度	10~40 Pa.s		Malcolm (10rpm)
触变指数 Ti	0.1~0.4		Lg (3rpm/30rpm)
卤素含量 Cl+Br	Cl<500	Cl+Br<1000ppm	
	Br<500		
固化条件	150°C×5min		
保质期	3 month@ -20°C		

四、包装储存

1. 包装

- EFD 针筒 5g/5cc、10g/10cc、30g/30cc 包装，可按客户要求包装，运输时采用干冰+泡沫箱+纸箱包装。

2. 运输储存

- 运输条件：蓝冰冷冻运输；
- 储存条件：收到后应尽快将其放进冰箱储存，建议储存温度为-20°C±5°C。温度过高会相应缩短其使用寿命，影响其特性。
- 有效期限：在-20°C±5°C 正常密封储存条件下，有效期为3个月。
- 工作时间：建议回温后24小时内使用完毕。

五、使用方法：

- ✓ 回温方式：不开启盖子的前提下，于室温中自然回温；回温次数不超过两次；
- ✓ 回温时间：室温下回温2小时。达到热均衡所需要的实际时间因容器大小而异。
- ✓ 注 意：未经充足“回温”，不要打开瓶盖，不可用加热的方式缩短“回温”时间；

- ✓ 使用环境：导电胶最佳使用环境温度为20-25℃，相对湿度40-60%RH。

六、健康与安全方面应注意事项

注意！

以下资料仅提供给使用者作参考，用户在使用前应了解清楚。详细内容请查阅本品物料安全数据表（MSDS）。

本制品不含受管制的特定化学物质，也不含有机溶剂中毒预防规则中所规制的有机溶剂，但仍需作必要的防范措施，以确保人体健康及安全。

- 导电胶是一种化学产品，混合了多种化学成份，应切记避免近距离嗅闻其气味，更不可食用。
- 在热压固化过程中，导电胶中的焊剂产生的部分烟雾会对人体的呼吸系统产生刺激，长时间或一再暴露在其废气中可能会产生不适，因此应确保作业现场通风良好，焊接设备必须安装充足的排气装置，将废气排走。
- 应有必要的防范措施避免锡胶接触皮肤和眼睛。若不慎接触到皮肤，则应立即用沾有酒精的布将该处擦干净，再用肥皂和清水彻底清洗干净。若不慎让锡胶接触眼睛，则需立即用清水冲洗 10 分钟以上，并尽快送医院医治。
- 作业过程中不允许饮食、抽烟，作业后须先用肥皂或温水洗手后才能进食。
- 虽然本品之溶剂系统闪点较高，但仍然易燃，应避免接近火源。若不慎着火，可用二氧化碳或化学干粉、泡沫灭火器进行灭火，不可用水灭火。
- 废弃的导电胶和清理后沾有导电胶污渍的清洁布不能随意掉弃，应将其装入封密容器中，并按国家和地方的相关法规处置。