



深圳市福英达工业技术有限公司
SHENZHEN FITECH CO., LTD.

合金焊粉产品规格书

产品名称：锡基合金焊粉

产品型号：Sn63Pb37(FA-637)

Web: www.szfitech.com TEL: 86-0755-26690898 FAX: 86-0755-26820233

广东省深圳市宝安区松岗街道东方社区松岗东路 6 号 8 栋



一、适用范围

本规格书主要介绍适用于 SMT 锡基无铅焊料 Sn63Pb37(FA-637)型号产品。

二、引用标准

SJ/T 11391 电子产品焊接用锡合金粉

IPC J-STD-005A 锡膏的要求

IPC-TM-650 测试方法手册

三、产品成分

1.主元素

| 主元素% | | |
|----------|----|---|
| Sn | Pb | - |
| 63.0±0.5 | 余量 | - |

2.杂质元素

| 杂质元素 max% | | | | | | | | |
|-----------|------|------|-------|------|------|-------|-------|------|
| Ag | Bi | Sb | Cd | Fe | Ni | Zn | Al | As |
| 0.02 | 0.05 | 0.05 | 0.002 | 0.02 | 0.01 | 0.001 | 0.001 | 0.03 |

四、焊料物理特性

| | | | |
|--------------|------|----------------------|-------|
| 熔点℃ | 183 | 比重 g/cm ³ | 8.4 |
| 导电率% of IACS | 11.5 | 抗拉强度 MPa | 30.63 |

五、产品性能规格



| 项目 | T3 | | T4 | | T5 (15-25um) | | T60 (5-20um) | |
|-----|---------|-------|---------|-------|--------------|-------|--------------|-------|
| 外观 | 银灰色粉末 | | 银灰色粉末 | | 银灰色粉末 | | 银灰色粉末 | |
| 球形度 | ≥95% | | ≥95% | | ≥95% | | ≥95% | |
| 粒度 | >50um | <0.5% | >45um | <0.5% | >30um | <0.5% | >20um | <0.5% |
| | 45-50um | <1% | 38-45um | <1% | 25-30um | <10% | 15-20um | <10% |
| | 25-45um | ≥90% | 20-38um | ≥90% | 15-25um | ≥80% | 5-15um | ≥80% |
| | <25um | <10% | <20um | <5% | <15um | <10% | <5um | <10% |
| 氧量 | ≤100ppm | | ≤120ppm | | ≤150ppm | | ≤300ppm | |

六、产品检测设备及检测方法

| 检测项目 | 检测仪器设备 | 检测方法 |
|------|----------|-----------------------------------|
| 成分 | 斯派克直读光谱仪 | IPC-TM-650 |
| 成分 | 原子吸收光谱仪 | GB/T 10574.1-13 GB/T 3260.1-11 |
| 球形度 | 电子显微镜 | SJ/T 11391 |
| 粒度 | 标准筛 | IPC-TM-650 2.2.14 |
| 粒度 | 激光粒度分析仪 | 激光衍射法 |
| 氧含量 | 氮氧分析仪 | SJ/T 11391 |

七、产品保质期

应密封储存在室温下（温度≤25℃、湿度≤50%RH），保质期：6个月。

八、产品检测报告

每个生产批号都按照成分粒度球形度氧含量的检查顺序，进行试验，它的结果记载在产品质量报告书上，在产品交纳时一起附上。

九、产品包装要求

T3~T5：5Kg/袋，25Kg/桶；T6：1Kg/袋，20Kg/桶，特殊要求时按客户要求包装。

十、注意事项

1. 室温下保存，禁止阳光下暴晒；
2. 使用时，作业环境有温湿度控制，拌膏下粉前锡粉温度须小于 25℃；
3. 为了保持良好的焊接效果，建议选择合适的助焊剂、焊接设备及温度。

十一、物质安全数据表（见物质安全数据表 MSDS）

十二、生效日期：2023-01-01